

MADE IN

 GERMANY



ETON PRO+ KOMPOSYSTEM – DAS PLUS AN MEHR PERFORMANCE

Die legendäre PRO Serie nun in der 3. Generation – der hidden Champion in seiner Klasse! Die luftgetrocknete High-End Papiermembran mit einer speziell entwickelten, handaufgetragenen Beschichtung sorgt für ein warmes, fülliges und harmonisches Klangbild. Der äußerst kräftige Ferritmagnet treibt die leichte und äußerst steife Membran druckvoll an: eine enorme Dynamik mit präzisen Kickbässen ist das Ergebnis.

Der Antrieb wird mit einer glanzgedrehten Bodenplatte mit großer Kernbohrung, optimal belüftet und gekühlt. Ein pulverbeschichteter Aluminium-Druckgusskorb sorgt für die nötige Steifigkeit und bringt dank des smarten Designs auch die nötige Kühlung mit sich. Hochwertige Anschluss terminals und eine hochbelastbare Zentrierung machen die Details aus. Die temperaturfeste 4 Ohm Schwingspule macht auch bei hohen Pegeln nicht schlapp.

Das PRO+ System beeindruckt mit seinem druckvollen, raumfüllenden Klang, der mit seidigen, feinzeichnenden und unaufdringlichen Höhen unterstützt wird. Hier punktet der neu entwickelte CXSV28+ Hochtöner mit einem Plus an Performance – bei gleichbleibender Größe: Wie bei POW+ gibt es eine 28 mm Schwingspule im smarten Einbaumaß eines 25 mm Hochtöners. Der Hochtöner ist ein Meisterwerk der Ingenieurskunst: hochwertiges Gewebematerial, in Präzision zu einem Dom gepresst, handbeschichtet mit einem speziell entwickelten Material und Beschichtungsverfahren.

Der starke Neodymmagnet wird von einem Koppelvolumen mit Rückschall-Diffusion umgeben. Ein spezielles Dämpfungspad mindert Reflexionen und sorgt für einen detailtreuen Klang. Der Tweeter garantiert eine dynamische Klangwiedergabe bei optimierten Rundstrahlereigenschaften und deutlich mehr Pegel. Dies ermöglicht eine tiefere Trennfrequenz und eine einfachere Anbindung an den Tief-/Mitteltöner. Zur Erweiterung des PRO16+ wird der PRO80 Mitteltöner empfohlen.

HAUPTMERKMALE PRO 16+

- 6,5" (16,5 cm) 2-Wege Komponentensystem
- Schwarzer seidenmatt pulverbeschichteter Aluminium-Druckgusskorb mit Belüftung und hochwertigen Anschluss terminals
- Luftgetrocknete High-End Papiermembran mit speziell entwickelter, per Hand aufgetragener Beschichtung
- Starker Ferritmagnet und glanzgedrehte Bodenplatte mit großer Kernbohrung
- Handbeschichteter 28 mm Gewebe-Hochtöner mit Koppelvolumen und Rückschall-Diffusion im kompakten Einbaumaß
- Hochtöner Aufbau- und Einbaugehäuse mit Dreh- & Schwenkfunktion
- Externe, hochwertige Gehäuseweichen mit Pegel- & Flanken Anpassung
- Entwicklung und Herstellung made in Germany

Technische Daten PRO 16+

Nennbelastbarkeit	70 W RMS
Musikbelastbarkeit	100 W
Impedanz	4 Ohm
Kennschalldruck	90 dB
Einbau-Ø	142 mm
Einbautiefe	66,4 mm